

其他需要说明的事项

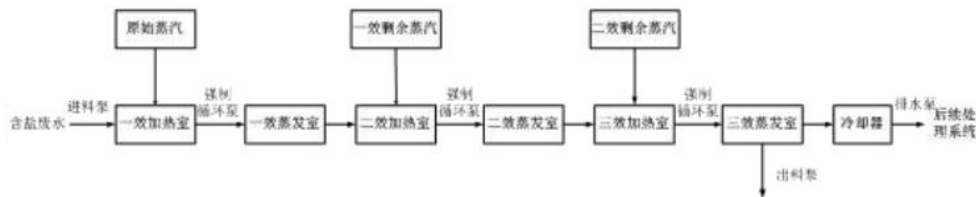
1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况：

1.1 设计简况

1.1.1 废水

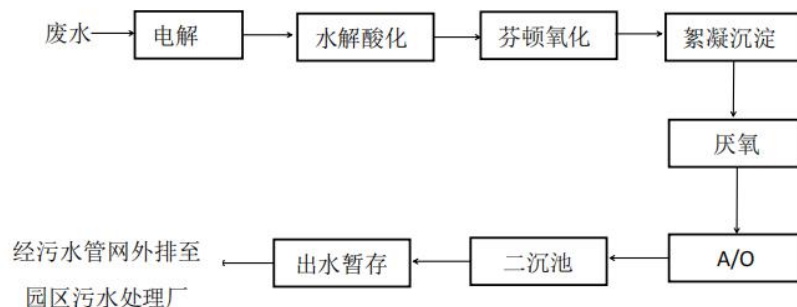
1) 根据年产 20000 吨油田和造纸用助剂产业链延伸升级改造项目（以下简称本项目）“清污分流、雨污分流、污污分流”的原则布置收集及输送管道高盐废水、高浓度有机废水分类收集后，分别经通过厂区污水管道排至厂区污水预处理设施或综合污水处理站；雨水经厂区地下雨水收集管道收集，在总排口出设置切换阀，初期雨水截流至初期雨水池，再去厂区污水处理站，后期雨水排入园区雨水管网；事故废水发生风险事故时，事故废水收集依托厂区雨水收集管道，通过切换阀，导入事故水池，分批次打入厂内污水处理站

2) 高盐废水预处理设施



在生产车间设置专门集水池，将脱盐废水收集，然后高盐废水由调节池经进料泵提升进入三效蒸发系统，冷凝液继续进行后续处理

3) 高浓度有机废水措施



高浓度有机物废水不宜直接进行生化处理，因此废水先经水解酸化处理将大分子有机物变为小分子有机物，汇总入反应釜冲洗废水；生活废水，冷却水循环系统排水；蒸汽冷凝水等综合废水，经厂内污水处理站经“三效蒸发+电解+好氧

处理+Fenton 氧化+中和沉淀+厌氧+A/O 接触氧化”工艺处理后，由污水处理后清水池提升泵通过园区的“一企一管”提升至园区污水管网，排至寿光清源水务有限公司处理

1.1.2 废气

针对本项目间歇性生产 VOC 排放浓度不稳定、风量大、气体成分复杂等特点，适合以“吸附”为主的方法来治理。因此，借鉴双方检测数据及废气特性，选择 3 塔柱状活性炭吸附装置-TFC-100C 作为吸附治理设备，关于 3 塔的分布，为两用一备，两个吸附罐始终处于串联吸附状态，另外一个处于脱附、冷却或备用状态。

1.2 施工简况

1) 2020 年 6 月委托山东佑坤环保工程有限公司出具污水技改方案，主要是污水站扩容升级，增加了三效蒸发，预处理增加气浮机等，2020 年 8 月开始施工。2021 年 5 月开始调试，8 月 10 开始试生产。

2) 2020 年 10 月委托江苏拓丰环保科技有限公司出具“潍坊大有生物化工有限公司 10000m³/h 活性炭吸附再生废气处理”技术方案，2020 年 10 月施工，2021 年 5 月开始调试，8 月 10 开始试生产。

1.3 验收过程简况

2021 年 8 月 10 日本项目开始试生产，2021 年 9 月委托山东圣喆环境科技有限公司启动验收工作，2021 年 10 月 19 日~20 日有山东恒辉环保科技有限公司进行了本项目的验收检测，2021 年 11 月 11 日，潍坊大有生物化工有限公司组成验收组成员包括：专家 3 名，环保设施设计单位，施工单位，验收检测单位等，对年产 20000t 油田和造纸用助剂产业链延伸升级改造项目进行了验收。

2、其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

本项目制定了环境管理规章制度，环保工作由环保科统一管理；厂区的各个环保设施责任到人，保证环保设施的正常运行。

1) 组织机构：

环保科：

组长：冯树海（总经理）

副组长：耿洪军（副总经理）

组员：胡建涛、张光伟、赵修全、杨肖、刘海燕、王燕、董志洁、侯有美、杨奎明、丁杰、吴朴、齐文杰

2) 环保管理规章制度

本项目建立了环保管理规制制度，主要包括环境保护目标责任制，建设项目环境保护管理制度，环境保护设施运行管理制度等 27 个规章制度，严格执行，责任到人。

3) 环境风险防范措施

公司常备应对突发环境事件的物资和人员装备，专门存放并由救援抢险组和各个现场应急救援管理维护；配备物资质量是否完好、数量是否足够，能否满足应急状态时的需要，并及时更新过期物资；设置了罐区围堰及切换装置、初期雨水调节池，事故水池，实施了雨污分流措施；该项目生产装置地面、污水收集管网均采取了地面硬化、防渗措施；制定了环境风险应急预案并在潍坊市生态环境局寿光分局备案，备案编号（370783-2021-286-H）；风险三级防控检查：一级防控措施将污染物控制在围堰内；二级防控将污染物控制在事故池内；三级防控将污染物控制在厂界内。

4) 环境检测计划

本项目依照环评及批复，排污许可制定了检测计划，检测内容主要包括有组织废气，无组织废气，废水，厂界噪声，固废（一般固废和危险废物）统计，严格依照检测计划进行环境保护例行检测。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及到区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能措施

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目卫生防护距离内不涉及居民搬迁要求。

2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及如林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等。

3、整改情况：

3.1 建设过程，竣工后

- 1) 原污水站扩容，增加了三效蒸发，预处理增加气浮机等环节。
- 2) 排气筒数量由环评及批复中四个车间及三效蒸发器，污水站及危废库，原料库要求的5根排气筒，变更为通过环保设施技术改造合并为1根总的排气筒。
- 3) 一车间增加了2级盐冷和5级水喷淋，1级油喷淋，二车间增加2级降膜，1级水冷和1级盐冷；三车间增加3级水喷淋，3级降膜；四车间增加3级降膜，2级水喷淋。
- 4) 车间废气汇入总管后，增加了“1级碱洗+1级水洗+活性炭吸附脱附脱附装置”工艺。
- 5) 污水站及危废库，原料库废气处理工艺变化为“一级水喷淋+二级水喷淋”后汇入到一车间“一级水喷淋+三级盐水冷凝+二级水喷淋+三级水喷淋”。
- 6) 罐区原先（自北至南硫酸，苯酚，氯苯，氯丙烯4个罐，变化为三甲苯，苯酚，乙二醇甲醚，氯丙烯4个罐），罐区的东北增加了氯苯罐，硫酸罐2个罐；罐区的北边增加地埋1个硫酸罐。

3.2 验收检测期间，提出验收意见后。

- 1) 危废库现场危废公示排增加危废种类。
- 2) 车间增加危废产生环节标识牌。
- 3) 生产现场车间增加废气处理工艺图。
- 4) 环保设施增加标识和废气走向标识。
- 5) 按照规范和要求增加地下水检测井3眼。